

TECHNYL® C 548B V15 BLACK

15% стекловолокно

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL®C 548B V15 BLACK is a polyamide 6 (nylon 6) material, which contains a 15% glass fiber reinforced material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is extrusion blow molding.

TECHNYL®The main features of C 548B V15 BLACK are:

flame retardant/rated flame

high viscosity

heat stabilizer

TECHNYL®The typical application field of C 548B V15 BLACK is: automobile industry

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность Вязкость, высокая			
Используется	Применение выдувного формования Применение в автомобильной области			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Экструзионное выдувное формование			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6-GF15			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.4	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5000	3800	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	85.0	70.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	5.0	%	ISO 527-2/1A
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	14	22	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	185	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3

CLTE-Поперечный (23 to 85°C)	4.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	--	21	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.70	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.020	0.12		IEC 60250
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	--		UL 94
Экструзия	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Зона цилиндра 1 темп.	210 - 230		°C	
Зона цилиндра 3 темп.	230 - 250		°C	
Зона цилиндра 5 темп.	240 - 255		°C	
Температура матрицы	250 - 255		°C	

Инструкции по экструзии

Accumulator: 240 to 250°C Mold Temperature: 60 to 80°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

