

TECHNYL® C 548B V15 BLACK

15% стекловолокно

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL®C 548B V15 BLACK is a polyamide 6 (nylon 6) material, which contains a 15% glass fiber reinforced material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is extrusion blow molding.

TECHNYL®The main features of C 548B V15 BLACK are:

flame retardant/rated flame

high viscosity

heat stabilizer

TECHNYL®The typical application field of C 548B V15 BLACK is: automobile industry

| Главная Информация | | | | |
|---|---|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу | | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | | |
| Характеристики | Термическая стабильность Вязкость, высокая | | | |
| Используется | Применение выдувного формования Применение в автомобильной области | | | |
| Внешний вид | Черный | | | |
| Метод обработки | Экструзионное выдувное формование | | | |
| Код маркировки деталей (ISO 11469) | > PA6-GF15 | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.18 | -- | g/cm ³ | ISO 1183/A |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 1.4 | -- | % | ISO 62 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 5000 | 3800 | MPa | ISO 527-2/1A |
| Tensile Stress (Break) | 85.0 | 70.0 | MPa | ISO 527-2/1A |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.0 | 5.0 | % | ISO 527-2/1A |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 14 | 22 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 185 | -- | °C | ISO 75-2/Af |
| Температура плавления | 222 | -- | °C | ISO 11357-3 |

| | | | | |
|--------------------------------------|--------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| CLTE-Поперечный (23 to 85°C) | 4.0E-5 | -- | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+13 | 1.0E+11 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+15 | 1.0E+11 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | -- | 21 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость | 3.70 | 4.00 | | IEC 60250 |
| Коэффициент рассеивания | 0.020 | 0.12 | | IEC 60250 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | НВ | -- | | UL 94 |
| Экструзия | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | 80.0 | | °C | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | | % | |
| Зона цилиндра 1 темп. | 210 - 230 | | °C | |
| Зона цилиндра 3 темп. | 230 - 250 | | °C | |
| Зона цилиндра 5 темп. | 240 - 255 | | °C | |
| Температура матрицы | 250 - 255 | | °C | |

Инструкции по экструзии

Accumulator: 240 to 250°C Mold Temperature: 60 to 80°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

