

TECHNYL® 2210HS BLACK

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Polyamide 66, unfilled, long-term heat stabilized, lubricated for injection molding.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка		
Характеристики	Стабилизация тепла Смазка		
Используется	Автомобильные Приложения Разъемы Переключатели Резервуары		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.54	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	1.8 to 2.2	%	
Flow	1.5 to 2.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	80.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	160	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ASTM D648
Температура плавления	262	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	

Огнестойкость (0.800 to 3.20 mm)	V-2	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	260 to 270	°C
Средняя температура	270 to 275	°C
Передняя температура	275 to 285	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

