

Radilon® A V2 161 C NAT

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 flame retardant injection moulding grade. Natural colour.

Suitable for parts requiring UL-94 rating V2 at 0.8 mm. Typical application: household appliances.

ISO 1043 : PA66 FR(16+20)

Главная Информация				
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
Используется	Приборы Товары для дома			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66 FR(16 20)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	--	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3500	--	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	78.0	--	МПа	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	13	--	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль ¹	3400	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ²	120	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	85.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	205	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³	260	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	300	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
1.00 mm	850	--	°C	
2.00 mm	850	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
1.00 mm	800	--	°C	
2.00 mm	800	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	
Температура формы	70.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

