

Trithene® TX 3003

Low Density Polyethylene

Petroquimica Triunfo

Описание материалов:

Trithene®TX 3003 is a low density polyethylene material. This product is available in Latin America.

Trithene®The main features of TX 3003 are:

high molecular weight

high gloss

sterilizable

accessible food

Good dimensional stability

Typical application areas include:

Wrapping

Movie

food contact applications

Главная Информация

Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая Молекулярная масса Подсветка Хорошая дезинфекция Высокое разрешение Соответствие пищевого контакта Узкое молекулярное распределение веса
Используется	Пленка Усадочная пленка
Рейтинг агентства	ANVISA n ° 105/99 ASTM D 1248, II, Class A, Cat. 5 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1
Формы	Частицы

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.926	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.27	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	12.0	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	16.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	620	%	ASTM D638
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic, Blown Film)	0.45		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
5% secant, MD: 50 µm, blown film	125	MPa	ASTM D882
5% secant, TD: 50 µm, blown film	130	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	27.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	24.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	330	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	680	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film)	200	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	350	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	280	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	114	°C	ASTM D1525
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 50.0 µm, Blown Film)	96		ASTM D2457
Haze (50.0 µm, Blown Film)	7.5	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Film properties taken from 50 µm blown film produced on a 50 mm extruder, L/D=25, die gap=1.0 mm, BUR=2.3:1 Melt Mass-Flow Rate, ASTM D1238, 190°C/2.16 kg: 0.23 to 0.30 g/10 min Density, ASTM D1505: 0.925 to 0.927 g/cm³

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 165	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 175	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 185	°C
Температура адаптера	180 - 195	°C
Температура расплава	180 - 210	°C

Инструкции по экструзии

Recommended Blow Up Ratio: 2-3:1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

