

Plexiglas® Hi-Gloss NTA-3

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Evonik Industries AG

Описание материалов:

Product Profile:

PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-3 is a compound with an increased heat deflection temperature based on polymethyl methacrylate (PMMA).

Besides the well-known properties of

PLEXIGLAS® molding compound, such as

good flow

high mar resistance

good weather resistance

good polishability,

PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-3 offers the added benefit of

increased heat deflection temperature under load.

Application:

PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-3 is particularly suitable for injection molding technical components.

Owing to its superior brilliance, high-gloss (Class A) surfaces can be obtained in opaque colors.

Examples:

automotive body parts: window channels, pillar panels

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Высокий поток Глянцевый Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная подсветка Автомобильный бампер Автомобильные внешние части Автомобильная внешняя отделка Инкапсуляция автомобильного окна		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/3.8 kg)	2.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	> 3.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2900	MPa	ISO 527-2/1

Tensile Stress (Break)	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.6	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	106	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	106	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	126	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	116	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура зажигания провода свечения	675	°C	IEC 60695-2-13
Fire Rating	B2		DIN 4102
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	< 100	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	50.0 to 85.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

