

KOCETAL® K500

Acetal (POM) Copolymer

Kolon Plastics, Inc.

Описание материалов:

Kocetal K500 is an easy flow grade for use to hard-to-fill mold and mechanical thin-wall part.

Главная Информация			
UL YellowCard	E190675-238634		
Характеристики	Хороший поток		
Используется	Общее назначение		
	Тонкостенные детали		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 60%RH)	0.22	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	65.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	96.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	61	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	158	°C	
1.8 MPa, Unannealed	110	°C	
Викат Температура размягчения	162	°C	ASTM D1525
Температура плавления	166	°C	
CLTE-Поток	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	6.0E-3		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%
Задняя температура	160 to 180	°C
Средняя температура	180 to 190	°C
Передняя температура	190 to 200	°C
Температура сопла	190 to 200	°C
Температура обработки (расплава)	< 230	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 78.5	MPa
Удерживающее давление	29.4 to 49.0	MPa
Back Pressure	0.981 to 2.94	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

