

## RTP 200 A TFE 30

Polyamide 6

RTP Company

### Описание материалов:

PTFE Lubricated

| Главная Информация  |                            |                   |                 |
|---|----------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка   | PTFE лубрикант (30%)       |                   |                 |
| Характеристики  | Смазка                     |                   |                 |
| Соответствие RoHS   | Свяжитесь с производителем |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением        |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение       | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.33                       | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                          | 1.0 - 2.0                  | %                 | ASTM D955       |
| Moisture Content  | 0.20                       | %                 |                 |
| Primary Additive  | 30                         | %                 |                 |
| Механические  | Номинальное значение       | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения   | 2550                       | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                                     | 51.7                       | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)                            | > 10                       | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль   | 2340                       | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength   | 82.7                       | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение       | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)                              | 69                         | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)                            | 750                        | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой  | Номинальное значение       | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)   | 71.1                       | °C                | ASTM D648       |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение       | Метод испытания   |                 |
| Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) | НВ                         | UL 94             |                 |
| Инъекция  | Номинальное значение       | Единица измерения |                 |
| Температура сушки   | 82.2                       | °C                |                 |
| Время сушки   | 2.0                        | hr                |                 |
| Dew Point   | -17.8                      | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)                            | 243 - 279                  | °C                |                 |
| Температура формы   | 54.4 - 93.3                | °C                |                 |
| Давление впрыска  | 68.9 - 103                 | MPa               |                 |

## Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

