

## Wanthane® WHT-8195RV

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Wanhua Chemical Group Co., Ltd.

### Описание материалов:

TYPE: Polyether-based grade Extrusion and injection molding grade

FEATURES: Excellent hydrolytic stability, fungus resistance, good low-temperature flexibility, complies with FDA(21 CFR 177.1680, 177.2600), ROHS, ISO 10993 & USP VI

Applications: Electronic parts, wire & cable, medical products, etc

Главная Информация	
Характеристики	Гибкость при низкой температуре Антибактериальные Стабильность гидролиза
Используется	Электрическое/электронное применение Применение проводов и кабелей Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600 ISO 10993 USP категория VI
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	95		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Истирание DIN	75.0	mm <sup>3</sup>	ISO 4649
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	12.0	MPa	ASTM D412
300% strain	25.0	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	38.0	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break)	380	%	ASTM D412
Tear Strength	120	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C, 24 hr	28	%	ASTM D395
70°C, 22 hr	70	%	ASTM D395

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-40.0	°C	ASTM D3418
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 110	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Задняя температура	200	°C
Средняя температура	205	°C
Передняя температура	210	°C
Температура сопла	215	°C
Температура формы	23	°C
Отношение винта L/D	25.0:1.0 to 30.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 110	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Зона цилиндра 1 темп.	200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	205	°C
Зона цилиндра 3 темп.	210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	215	°C
Температура адаптера	220	°C
Температура матрицы	215	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

