

REPOL® B250EG

Polypropylene Impact Copolymer

Reliance Industries Limited

Описание материалов:

Repol B250EG is recommended for use in Extrusion Coating process where high flow is required. It is an ideal material to use in coating of polypropylene woven fabrics.

Главная Информация			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Высокий поток		
Используется	Нанесение покрытия Тканевые покрытия		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520 10909 10910		
Метод обработки	Экструзионное покрытие		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, Injection Molded)	24.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, Injection Molded)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant (Injection Molded)	900	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	50	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	95.0	°C	ASTM D648
NOTE			
1.	Type I, 50 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

