

Lustran® ABS 451

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Lustran ABS 451 is a soft flowing, medium impact injection molding resin designed with a unique balance of impact, heat resistance, flow and gloss. As with any product, use of Lustran ABS 451 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E44741-235638		
Характеристики	Глянцевый, средний		
	Хорошая мобильность		
	Теплостойкость, средняя		
	Средняя ударопрочность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	4.4	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	107		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2620	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	42.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2590	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	74.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-18°C, 3.18 mm	69	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	180	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 12.7mm	80.6	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed, 12.7mm	102	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	96.1	°C	ASTM D1525 ¹

CLTE-Поток	8.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
A	82.2 - 87.8	°C	
B	71.1 - 76.7	°C	
Время сушки			
A	2.0	hr	
B	4.0	hr	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 75	%	
Температура обработки (расплава)	232 - 274	°C	
Температура формы	43.3 - 65.6	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.00 - 0.172	MPa	
Подушка	< 3.18	mm	
Отношение винта L/D	20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		
Глубина вентиляционного отверстия	0.051	mm	

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Moderate Screw Delay: to minimize residence

NOTE

1. □□ B (120°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

