

## Jamplast JPPCGP

Polycarbonate

Jamplast, Inc.

### Описание материалов:

JPPCGP series resins are general purpose PC that exhibit an excellent physical property balance of heat resistance, and impact strength. This product can be supplied with a mold release package, a UV stabilizer package or both.

This product is typically used for appliances, storage media housings, extruded sheet, electrical components and lighting.

Available Melt Flow Rates:

4, 6, 10, 15

Главная Информация			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Кокэструзия		
	Экструзионное выдувное формование		
	Экструзионная пленка		
	Литье под давлением		
	Литье под давлением		
	Экструзионный профиль		
	Экструзионный лист		
	Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	2300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
	Yield	60.0	MPa
Break	72.4	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
	Yield	6.0	%
	Break	150	%
Флекторный модуль <sup>4</sup>	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup>	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	910	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed	142	°C	
1.8 MPa, Unannealed	122	°C	
1.8 MPa, Annealed	139	°C	
Викат Температура размягчения	148	°C	ASTM D1525

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.60 mm	V-2	
3.20 mm	V-2	

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	87.0 to 91.0	%	ASTM D1003
Haze	0.70 to 1.5	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	271 to 288	°C
Средняя температура	277 to 299	°C
Передняя температура	299 to 327	°C
Температура сопла	299 to 327	°C
Температура обработки (расплава)	299 to 327	°C
Температура формы	76.7 to 110	°C
Screw Speed	40 to 70	rpm
Тонаж зажима	2.8 to 6.9	kN/cm <sup>2</sup>
Отношение винта L/D	15.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 3.0:1.0	

#### NOTE

1. Type I, 51 mm/min
2. Type I, 51 mm/min
3. Type I, 51 mm/min
4. Type I, 1.3 mm/min
5. Type I, 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

