

## Starex SP-0183

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Starex SP-0183 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	3.9	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.41 to 0.50	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.47 to 0.58	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1900	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	41.0	MPa	ASTM D638
Yield	42.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	33.0	MPa	ASTM D638
Break	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	50	%	ASTM D638
Break	14	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	2000	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>7</sup>	63.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	64.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, 6.35 mm	400	J/m	ASTM D256

23°C <sup>9</sup>	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	94.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	102	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	91.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	81.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	100	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	101	°C	ISO 306/B50
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	190 to 200	°C	
Передняя температура	210 to 220	°C	
Температура сопла	230	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 147	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	5.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2.8 mm/min		
8.	2.0 mm/min		
9.	Thickness: 4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

