

PLUSTEK PD305G6

30% стекловолокно

Polyamide 12

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

30% GLASS FIBER REINFORCED POLYAMIDE 12 FOR INJECTION MOLDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.35	g/cm ³	ASTM D792
--	1.34	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.070 - 0.50	%	
--	0.070 - 0.50	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	1.2	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	1.2	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	130	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	6000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	180	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	170	J/m	ASTM D256
23°C	16	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками	145	°C	
Максимальная температура непрерывного использования	100	°C	
Температура плавления	165 - 175	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	215 - 255	°C
Средняя температура	220 - 260	°C
Передняя температура	225 - 265	°C
Температура формы	65.0 - 105	°C
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat