

Vydyne® R515J BK0690

15% стекловолокно

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

R535J BK0690 is a black, 15% glass-filled, high-flow polyamide 66 that is heat-stabilized with an electrically neutral heat stabilizer. It is specially designed for electrical applications requiring high dielectric strength, low conductivity and corrosion resistance.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость			
	Хорошая цветность			
	Хорошая коррозионная стойкость			
	Хорошие электрические свойства			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Стабилизация тепла			
	Высокий поток			
	Высокая прочность			
	Лазерная разметка			
Используется	Компоненты прибора			
	Автомобильные Приложения			
	Разъемы			
	Электрическое/электронное применение			
	Инженерные приложения			
	Применение освещения			
	Жилая петля			
Тонкостенные детали				
Номер файла UL	E70062			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	--	g/cm ³	ISO 1183

Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	1.0	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	0.50	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6600	--	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	120	--	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	5900	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	170	--	МПа	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	6.0	--	kJ/m ²	
23°C	6.0	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	32	--	kJ/m ²	
23°C	34	--	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	6.0	--	kJ/m ²	
23°C	6.0	--	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	258	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	241	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.1E-4	--	cm/cm/°C	

RTI Elec				UL 746
0.750 mm	120	--	°C	
1.50 mm	120	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.750 mm	85.0	--	°C	
1.50 mm	85.0	--	°C	
3.00 mm	105	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.750 mm	115	--	°C	
1.50 mm	120	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	24	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.750 mm	PLC 0	--		
1.50 mm	PLC 0	--		
3.00 mm	PLC 0	--		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.750 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 4	--		
3.00 mm	PLC 4	--		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	

Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	280 to 310	°C
Средняя температура	280 to 310	°C
Передняя температура	280 to 310	°C
Температура сопла	280 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	285 to 305	°C
Температура формы	65.0 to 95.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

