

## SLOVAMID® 66 CF 30 TS

30% углеродное волокно

Polyamide 66

Plastcom

### Описание материалов:

Reinforced PA 66 with 30% carbon fibre, suitable for mouldings with high strength and toughness also at minus temperatures. Used in the automotive, engineering and electrical industry. Delivered in black color.

| Главная Информация                                 |                                             |                   |                 |
|----------------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                            | Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка                                            | Стабилизатор тепла                          |                   |                 |
| Характеристики                                     | Стабилизация тепла                          |                   |                 |
|                                                    | Высокая прочность                           |                   |                 |
|                                                    | Прочность при низкой температуре            |                   |                 |
|                                                    | Сверхвысокая прочность                      |                   |                 |
| Используется                                       | Автомобильные Приложения                    |                   |                 |
|                                                    | Электрическое/электронное применение        |                   |                 |
| Внешний вид                                        | Черный                                      |                   |                 |
|                                                    | Натуральный цвет                            |                   |                 |
| Метод обработки                                    | Литье под давлением                         |                   |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)                     | PA 66                                       |                   |                 |
| Физический                                         | Номинальное значение                        | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                                          | 1.28                                        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(275°C/0.325 kg) | 1.0                                         | g/10 min          | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                                 |                                             |                   | STM 64 0808     |
| Across Flow                                        | 0.48                                        | %                 |                 |
| Flow                                               | 0.11                                        | %                 |                 |
| Содержание воды                                    | 0.15                                        | %                 | ISO 960         |
| Механические                                       | Номинальное значение                        | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                  | 24500                                       | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Yield)                             | 300                                         | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Yield)                      | 3.0                                         | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                                  | 23800                                       | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                                  | 420                                         | MPa               | ISO 178         |

| Воздействие                                        | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность                                  |                      |                   | ISO 179         |
| -20°C                                              | 10                   | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| 23°C                                               | 12                   | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| Charpy Unnotched Impact Strength                   |                      |                   | ISO 179         |
| -20°C                                              | 85                   | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| 23°C                                               | 90                   | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| Тепловой                                           | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 250                  | °C                | ISO 75-2/B      |
| Викат Температура размягчения                      | 240                  | °C                | ISO 306/B       |
| Температура плавления (DSC)                        | 262                  | °C                | ISO 3146        |
| Инъекция                                           | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                                  | 90.0                 | °C                |                 |
| Время сушки                                        | 4.0                  | hr                |                 |
| Температура обработки (расплава)                   | 290 to 320           | °C                |                 |
| Температура формы                                  | 80.0 to 90.0         | °C                |                 |
| Давление впрыска                                   | 70.0 to 120          | MPa               |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

