

RTP 2306 C

35% стекловолокно

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность		
	Хорошая производительность формования		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая прочность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.17	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.14	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	193	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	269	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	160	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	960	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	132	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.60		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	3.0E-3		ASTM D150

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 0.25in.: 3.3mil/in.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	107	°C
Время сушки	6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	218 - 288	°C
Средняя температура	218 - 288	°C
Передняя температура	218 - 288	°C
Температура сопла	229 - 274	°C
Температура формы	23.9 - 121	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Тонаж зажима	5.5 - 11	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat