

MAJORIS DT400 - 9102

40% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

DT400 - 9102 is a 40% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in both black (DT400- 8229) and natural (DT400) but other colours can be provided on request.

DT400 - 9102 has a medium flow rate, very good processability and excellent mechanical properties.

DT400 - 9102 has been developed especially for the automotive under the bonnet application requiring excellent long- term heat stability and electrical industry.

APPLICATIONS

Fuse and connector boxes

Miscellaneous electrical components

Household appliances

Automotive climate control parts

Air conditioning parts

Heater housings

Products requiring high rigidity, high dimensional stability, low shrinkage and good long term heat resistance, high heat distortion temperature can suitably be made from DT400 WHITE 9102.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Средняя степень жидкости Теплостойкость, высокая Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Низкое сжатие
Используется	Электрические компоненты Электроприборы Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Чехол
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет

Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
230°C/2.16 kg	6.0	g/10 min	ISO 1133
230°C/5.0 kg	27	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.90	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	32.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Yield)	7.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	3900	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	1.2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	132	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	81.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	100	°C	ISO 306/B50
Термическая стабильность (150 °C)	> 700.0	hr	
Запотевание			DIN 75201
100°C/16h	3.5E-4	g	DIN 75201
100°C/3h	95	%	DIN 75201
Emission	29.0	µgC/g	VDA 277
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure.			

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

