

Bakelite® PF 2137

Органический органический

Phenolic

Hexion Inc.

Описание материалов:

Product Description

Phenolic moulding compound, inorganically/organically filled, increased heat resistance, minimal distortion, dishwasher proof

Application Areas

Iron heat shield, fittings for ovens, dishwashers and toilet seats

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Органический \ неорганический
Характеристики	Хорошая поверхность
Используется	Компоненты прибора Фитинги
Метод обработки	Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.43	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.65	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка			ISO 2577
-- ¹	0.45	%	
-- ²	0.80	%	
Поглощение воды-24 часа в сутки/23C	45.0	mg	ISO 62
Post Shrinkage			ISO 2577
-- ³	0.55	%	
-- ⁴	0.35	%	
Давление прессования прессформы	> 15.0	MPa	
Compression Molding Temperature	160 to 190	°C	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	350	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	7500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ⁵	100	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение	250	MPa	ISO 604

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	1.7	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (8.0 MPa, Unannealed)	125	°C	ISO 75-2/C
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ⁶ (1.00 mm)	27	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (100 Hz)	8.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (100 Hz)	0.25		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	125	V	IEC 60112
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	60.0 to 75.0	°C	
Температура сопла	80.0 to 100	°C	
Температура обработки (расплава)	80.0 to 100	°C	
Температура формы	160 to 190	°C	
Давление впрыска	> 15.0	MPa	
Back Pressure	0.500 to 2.00	MPa	
NOTE			
1.	Compression		
2.	Injection		
3.	Injection		
4.	Compression		
5.	2.0 mm/min		
6.	short term, electrode layout P25mm/P25mm in transformer oil equivalent to IEC 60296		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

