

Zenite® ZE55201

50% GlassMineral

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Zenite® ZE55201 is a 50% mineral/glass fiber reinforced liquid crystal polymer for injection molding. and It is specifically suitable for applications requiring ultra flatness.

Главная Информация			
UL YellowCard	E344082-100831305		
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.85	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15800	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	88.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.4	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	12500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	165	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение (1% Strain)	21.3	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	300	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	290	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	335	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	2.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093

Диэлектрическая прочность	37	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.031		IEC 60250
1 MHz	0.031		IEC 60250
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
Индекс кислорода	41	%	ISO 4589-2

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность расплава	1.620	g/cm ³	Internal method
Температура выброса	270	°C	Internal method
Specific Heat Capacity of Melt	1500	J/kg/°C	Internal method
Thermal Conductivity of Melt	0.40	W/m/K	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	320 - 330	°C
Средняя температура	335 - 345	°C
Передняя температура	335 - 345	°C
Температура сопла	335 - 345	°C
Температура обработки (расплава)	330 - 350	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Feed Temperature: 40 to 60°C Zone 4 Temperature: 335 to 345°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

