

Arnitel® EM400-BP

Thermoplastic Copolyester Elastomer

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Arnitel® EM400-BP is a Thermoplastic Copolyester Elastomer (TPC-ET) material. It is available in Europe for extrusion or injection molding. Primary attribute of Arnitel® EM400-BP: Flame Rated.

Главная Информация			
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	30	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.75	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.30	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	34		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	50.0	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Break	25.0	MPa	
10% Strain	3.90	MPa	
100% Strain	7.50	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-20°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления ¹	195	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow	2.2E-4	cm/cm/°C	

Transverse	2.2E-4	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.10		
1 MHz	4.00		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.0E-3		
1 MHz	0.017		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)	HB		IEC 60695-11-10, -20
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	190 to 210	°C	
Средняя температура	200 to 220	°C	
Передняя температура	210 to 230	°C	
Температура сопла	220 to 240	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C	
Температура формы	20.0 to 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		
NOTE			
1.	10°C/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

