

Next Nylon 6 Prime Series NGM50-01BK

50% GlassMineral

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Glass/Mineral Fiber Reinforced Black compound

Product Applications

This grade is commonly used in the Automotive industry to mold a large part with a low warpage

Benefits

This grade offers an excellent planarity of the end product, Good rigidity with a high dimensional stability.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 50% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Высокая жесткость			
	Низкий уровень защиты			
Используется	Автомобильные Приложения			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.56	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.26	--	%	
Across Flow	0.65	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	1.6	--	%	
Saturation ¹	5.4	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	105	--		
R-Scale	125	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	135	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	8.0	%	ASTM D638

Флекторный модуль	8600	--	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	175	--	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	83	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	215	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	200	--	°C	
Температура плавления	220	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	32	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	240 to 250		°C	
Средняя температура	250 to 260		°C	
Передняя температура	260 to 270		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

NOTE

1. Immersed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

