

Next Nylon 66 Prime Series PG30-01ABK

30% стекловолокно

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 Glass Fiber Reinforced Black Compound

Product Applications

Generally recommended for switch components, Thermoset component, inlet & outlet pipes, valve bodies relay parts, engine mounts etc

Benefits

offering Excellent combination of thermal and Mechanical properties.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Используется	Детали клапана/клапана Трубопроводная система Переключатель			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.29	--	%	ASTM D955
Transverse flow	0.75	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	1.8	--	%	ASTM D570
Saturation ¹	6.1	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
Class m	110	--		ASTM D785
Class r	125	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	185	140	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9500	7600	MPa	ASTM D790

Flexural Strength	275	220	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	120	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	260	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	253	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	262	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	32	24	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□				
This grade is not suitable for food contact, medical devices or toy applications				
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0			°C
Время сушки	4.0 - 6.0			hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20			%
Задняя температура	270 - 280			°C
Средняя температура	280 - 290			°C
Передняя температура	290 - 300			°C
Температура формы	65.0 - 85.0			°C
NOTE				
1.	Immersed			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

