

AFFINITY™ PL 1850G

Polyolefin Plastomer

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

AFFINITY* PL 1850G Polyolefin Plastomer (POP) is produced via INSITE* Technology. It is designed to provide blown and cast film products with low temperature sealability, excellent optics and good abuse resistance. It has value as a sealant layer in multilayer film structures for dry and liquid packaging.

High performance sealant layer in flexible packaging

Excellent optics, low temperature seal initiation and abuse resistance

Complies with:

U.S. FDA FCN 424

Canadian HPFB No Objectin

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA FCN 424 HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.902	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	20	µm	
Энергия прокола пленки (20 µm)	4.28	J	Internal method
Сила прокола пленки (20 µm)	47.6	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки (20 µm)	31.4	J/cm ³	Internal method
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 20 µm	108	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 20 µm	115	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 20 µm	9.93	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 20 µm	5.45	MPa	ASTM D882
MD: Break, 20 µm	44.6	MPa	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	29.8	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 20 µm	350	%	ASTM D882

TD: Break, 20 µm	570	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (20 µm)	> 830	g	ASTM D1709B
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD : 20 µm	120	g	ASTM D1922
TD : 20 µm	410	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения ² (20 µm)	93.9	°C	Internal method

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	85.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	98.0	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (20°, 20.3 µm)	144		ASTM D2457
Haze (20.3 µm)	0.70	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	274	°C
----------------------	-----	----

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:
 □□□□:3.5 □□ (89 mm);32:1 L/D
 □□□□:10 rpm
 □□□□:2.5 □□ (63.5 mm);24:1 L/D
 □□□□:27 rpm
 □□□□:2.0 □□ (51 mm);24:1 L/D
 □□□□:46 rpm
 □□□□:Sterlex, □ Maddock Mixer □□□□□□□□□□
 □□□□:20 □□ (0.5 mm)
 □□□□□□:70°F (21°C)
 □□□□□□:525°F (274°C)
 □□:243 □/□□
 □□□□□□:600 fpm(183 □/□)

NOTE

1. Modified rectangular test piece.
2. Achieve a temperature of 1 psig (4.4 N/25.4mm) heat seal strength.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.
 Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

