

SABIC® SUPEER™ 8112

Metallocene Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® SUPEER™ 8112 is an ethylene-octene copolymer produced via Nexlene™ Technology. It performs well in a wide range of general purpose and high performance LLDPE blown film applications and has good processability.

Application

Typical applications for SABIC® SUPEER™ 8112 are lamination film, frozen bags, liquid pouches, industrial liner, stretch hood, surface protective film. This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Сополимер Обрабатываемость, хорошая Октовый комномер		
Используется	Выдувная пленка Ламинат Подкладка Сумка Промышленное применение		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.912	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.1	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 50 µm, blown film	127	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 50 µm, blown film	142	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 50 µm, blown film	11.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 50 µm, blown film	10.0	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	51.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	49.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	660	%	ASTM D882

TD: Broken, 50 µm, blown film	730	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (50 µm, Blown Film)	> 1000	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	16	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	25	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	111	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze (50.0 µm, Blown Film)	7.0	%	ASTM D1003

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
Blown Film Melt Temperature	180 - 200	°C
Blow-up Ratio	2.00 - 3.00	

Properties have been measured on blown film of 50 µm and BUR = 2.5

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

