

## MAJORIS PBT 9237 30 FV GREY 7809/21GY21

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

AD majoris

### Описание материалов:

PBT 9237 30 FV GREY 7809/21GY21 is a 30 % glass fibre reinforced polybutylene terephthalate , intended for injection moulding. The product is available in grey and natural (PBT 9237 30 FV) but other colours can be provided on request.

They combine high mechanical, thermal and electrical properties with excellent chemical resistance and dimensional stability

### APPLICATIONS

PBT 9237 30 FV GREY 7809/21GY21 is intended for the injection moulding of electrical components and automotive applications including interior, exterior and electrical and mechanical systems, such as:

Electrical appliance components

Switches and connector housings

Dashboard components

Door handles and pillar trim

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая электрическая производительность		
	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Ручка		
	Мембранный переключатель		
	Электрическое/электронное применение		
	Детали бытовой техники		
	Соединитель		
	Автомобильные внутренние детали		
	Оборудование для салона автомобиля		
	Автомобильные внешние части		
	Внешнее украшение автомобиля		
Чехол			
Внешний вид	Серый		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	0.90	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	0.50	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.040	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.13	%	ISO 62
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость мяча	215	MPa	NF C 62-411
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	10200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	140	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	240	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	225	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	39	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.20		ASTM D150
1 kHz	3.20		ASTM D150
1 MHz	3.10		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.0E-3		ASTM D150
1 kHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.014		ASTM D150
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения <sup>1</sup> (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	19	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	255 - 270	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Скорость впрыска	Fast	

#### Инструкции по впрыску

Back Pressure: Moderate

#### NOTE

1. >30 sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat