

## LEXAN™ HP2REU resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

Med/high flow polycarbonate. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP Class VI). EtO and steam sterilizable. Contains a higher amount of release than HP2EU.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-100106609		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Биосовместимый		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Высокий поток		
	Паровой стерилизуемый		
Используется	Медицинские/медицинские приложения Фармацевтика		
Рейтинг агентства	ISO 10993		
	USP класс VI		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	21.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток			Internal Method
-- 1	0.50 to 0.70	%	
3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- <sup>2</sup>	2400	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>4</sup>	70.0	MPa	ASTM D638
Break	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>5</sup>	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>6</sup>	130	%	ASTM D638
Break	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>7</sup>	2350	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	98.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	10.0	mg	Internal Method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
-30°C <sup>10</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C <sup>11</sup>	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>12</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	30	J/m	ASTM D256
23°C	70	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>13</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>14</sup>	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>15</sup>			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	633	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>16</sup>	133	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	129	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>17</sup>	122	°C	ISO 75-2/Ae
<b>Викат Температура размягчения</b>			
--	139	°C	ASTM D1525 <sup>18</sup>
--	140	°C	ISO 306/B50
--	141	°C	ISO 306/B120
<b>Ball Pressure Test</b>			
125°C	Pass		IEC 60695-10-2
140°C <sup>19</sup>	Pass		
<b>CLTE</b>			
Flow : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
<b>Электрический</b>			
<b>Удельное сопротивление поверхности</b>	<b>&gt; 1.0E+15</b>	<b>ohms</b>	<b>IEC 60093</b>
<b>Сопротивление громкости</b>	<b>&gt; 1.0E+15</b>	<b>ohms-cm</b>	<b>IEC 60093</b>
<b>Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)</b>	<b>17</b>	<b>kV/mm</b>	<b>IEC 60243-1</b>
<b>Относительная проницаемость</b>			
50 Hz	2.70		IEC 60250
60 Hz	2.70		
1 MHz	2.70		
<b>Коэффициент рассеивания</b>			
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		
1 MHz	0.010		
<b>Воспламеняемость</b>			
<b>Огнестойкость</b>			
1.50 mm	НВ		UL 94
3.00 mm	НВ		
<b>Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)</b>	<b>850</b>	<b>°C</b>	<b>IEC 60695-2-12</b>
<b>Индекс кислорода</b>	<b>25</b>	<b>%</b>	<b>ISO 4589-2</b>

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	< 0.80	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	280 to 300	°C
Температура сопла	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3 sp=62mm
12.	80*10*3 sp=62mm
13.	80*10*3
14.	80*10*3
15.	80*10*3
16.	120*10*4 mm
17.	120*10*4 mm
18.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
19.	Approximate maximum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

