

Akulon® F232-D

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® F232-D is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Akulon® F232-D are:

Flame Rated

High Viscosity

Главная Информация		
UL YellowCard	E43392-235055	E47960-240085
Характеристики	Высокая вязкость	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	10	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	
Номер вязкости	214	--	cm ³ /g	ISO 307

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	85.0	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	--	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	35	--	%	ISO 527-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m ²	
23°C	7.0	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	150	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	220	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse	1.4E-4	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	27	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	3.90	14.0		
1 MHz	3.40	4.50		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.011	0.30		
1 MHz	0.022	0.12		
Comparative Tracking Index	600	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	230 to 235		°C	
Средняя температура	235 to 250		°C	
Передняя температура	240 to 260		°C	
Температура сопла	240 to 270		°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 275		°C	
Температура формы	50.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0		MPa	

Коэффициент сжатия
винта 2.5:1.0

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat