

Veradel® 3600

Polyethersulfone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Veradel® PESU was formerly marketed as Gafone™ PESU

Veradel® 3600 polyethersulfone (PESU) is a very high melt flow, transparent grade that offers high heat deflection temperatures, excellent toughness and dimensional stability, and resistance to steam, boiling water and mineral acids. Other desirable properties include thermal stability, creep resistance and inherent flame resistance.

Veradel® 3600 is suggested for compounding, especially of glass or carbon fiber reinforced compounds. It is FDA compliant and is therefore approved for direct food contact.

Three other grades are available: Veradel® 3200, a low melt flow grade that can be processed by extrusion or injection molding and Veradel® 3300, a medium melt flow grade suggested for general purpose injection molding and Veradel® 3400, a high melt flow grade designed for easy molding of parts with thin walls or long flow lengths.

Главная Информация	
UL YellowCard	E36098-100168885
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Кислотоупорный Огнестойкий Хорошая адгезия Хорошая химическая стойкость Хорошее сопротивление ползучести Хорошая стабильность размеров Хорошая термическая стабильность Хорошая прочность Высокий поток Высокая термостойкость Высокая прочность на растяжение Устойчивость к гидролизу Низкий Молекулярный вес Средняя жесткость
Используется	Уплотнение
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Прозрачный-светло-желтый
Формы	Гранулы
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Уплотнение Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (380°C/2.16 kg)	75	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.50	%	ASTM D570
Поглощение воды-30 дней	1.9	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2690	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	88.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	6.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	125	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded)	200	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	5.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.7E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
60 Hz	3.51		
1 kHz	3.50		
1 MHz	3.54		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
60 Hz	1.7E-3		
1 kHz	2.2E-3		
1 MHz	5.6E-3		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ¹ (1.50 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	177	°C	
Время сушки	2.5	hr	
Температура обработки (расплава)	343 to 385	°C	
Температура формы	149 to 163	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0		
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	177	°C	
Время сушки	2.5	hr	

Зона цилиндра 1 темп.	335 to 391	°C
Зона цилиндра 2 температура.	335 to 391	°C
Зона цилиндра 3 темп.	335 to 391	°C
Зона цилиндра 4 темп.	335 to 391	°C
Зона цилиндра 5 темп.	335 to 391	°C
Температура адаптера	327 to 371	°C
Температура расплава	343 to 391	°C
Температура матрицы	327 to 371	°C

NOTE

1. These flammability ratings are not intended to reflect hazards presented by these or any other materials under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

