

## GAPEX® HT RNP33

33% из стекловолокна

Polyamide + PP

Ferro Corporation

### Описание материалов:

GAPEX® HT RNP33 is a Polyamide + PP (Nylon+PP) material filled with 33% glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	125	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	190	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	120	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	800	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	210	°C	
1.8 MPa, Unannealed	193	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	288 to 296	°C	
Средняя температура	288 to 296	°C	
Передняя температура	291 to 296	°C	
Температура сопла	296 to 302	°C	
Температура формы	82.2 to 104	°C	

Back Pressure

0.345 to 0.689

MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat