

Laril 13 G/30-V1

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Modified Polyphenylene Oxyde (PPOm).

Glass fibres. UL94 V-1 classified, halogens and red phosphorous free. Product UL certified.

High dimensional stability. Good thermal resistance.

Главная Информация	
UL YellowCard	E54080-244054
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Без галогенов
	Низкое (до нет) содержание фосфора
	Средняя термостойкость

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.45 to 0.65	%	
Flow : 2.00 mm	0.35 to 0.60	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	8600	MPa	
60°C	7800	MPa	
90°C	6600	MPa	
120°C	4500	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 120°C	40.0	MPa	
Break, 23°C	95.0	MPa	
Break, 60°C	80.0	MPa	
Break, 90°C	65.0	MPa	
Break, 120°C	40.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield, 120°C	1.0	%	
Break, 23°C	1.5	%	
Break, 60°C	1.5	%	

Break, 90°C	1.8	%	
Break, 120°C	2.5	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	6.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	20	kJ/m ²	
23°C	18	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	95	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	130	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	125	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	115	°C	
Викат Температура размягчения	135	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	2.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index ³ (Solution A)	225	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-1		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Индекс кислорода	31	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	at 60 Mpa of cavity pressure		
2.	20,000 hr		
3.	Without Surfactant		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

