

## PRE-ELEC® PP 1380

Compounded Polypropylene

Premix Oy

### Описание материалов:

PRE-ELEC® PP 1380 is a conductive thermoplastic compound based on polypropylene. Conductivity is achieved by using special conductive carbon black. In addition to a very low electrical resistivity, PRE-ELEC® PP 1380 has an excellent balance of mechanical properties and it is easy to process. Typical applications include injection moulded parts for the automotive, medical and electronics industries where a very low volume resistivity is needed.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводящий Хорошая технологичность		
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Медицинские/медицинские приложения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/5.0 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	1.2 to 1.7	%	ASTM D955, ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shore A	97		
Shore D	72		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	26.2	MPa	ASTM D638
4.00 mm	26.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 4.00 mm)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
4.00 mm	1930	MPa	ASTM D790

4.00 mm	1900	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>1</sup>			
-20°C	2.1	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
-20°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	6.3	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>2</sup>			
-20°C	63	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
-20°C	61	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	No Break		ISO 179, ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь)			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	2.10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C, 4.00 mm	2.10	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup>			
			ISO 180
-20°C	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод удар (площадь)			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	12.6	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C, 4.00 mm	48.3	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup>			
			ISO 180
-20°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	49	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	104	°C	ASTM D648B, ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	57.8	°C	ASTM D648A
1.8 MPa, Unannealed	58.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 3 <sup>5</sup>
--	80.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 4 <sup>6</sup>
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
	< 1.0E+2	ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости			
	< 5.0	ohms-cm	Internal Method
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	90.0	°C	
Время сушки			
	2.0	hr	

Температура обработки (расплава)	200 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 80.0	MPa
Скорость впрыска	Moderate	

#### NOTE

1.	4 mm thickness
2.	4 mm thickness
3.	4 mm thickness
4.	4 mm thickness
5.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

