

Staramide RF007ESS

35% стекловолокно

Polyamide 66/6 Copolymer

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide RF007ESS a 35 % Glass Fiber Reinforced Polyamide 66 / Polyamide 6 Injection Molding Resin (also known as RF1007EMHS)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	0.10 to 0.30	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	178	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	9100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	235	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁴ (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	237	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	270 to 280	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
NOTE			
1.	Tensile Bar		

2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat