

LEXAN™ LUX2619 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN LUX2619 Polycarbonate resin is an extrusion grade. It is UL94 V-2 rated at 1.5 mm. It was designed for high light reflectance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101345863		
Характеристики	Высокая отражательная способность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.80 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ¹	57.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ²	50.0	MPa	ASTM D638
Fracture	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ³	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁴	74	%	ASTM D638
Fracture	75	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁵	2730	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁷	97.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ⁸			ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁹			ISO 179/1eU
-30°C	140	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	140	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	140	J/m	ASTM D256
23°C	640	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	42	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	64	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2100	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹²	180	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹³	180	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	69.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	129	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed ¹⁴	141	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	147	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 ¹⁵
--	148	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)			UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 to 3.00 mm)			
	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	875	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	

Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	288 - 310	°C
Средняя температура	299 - 321	°C
Передняя температура	310 - 332	°C
Температура сопла	304 - 327	°C
Температура обработки (расплава)	310 - 332	°C
Температура формы	82.2 - 116	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	Type 1, 50mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*3 sp=62mm
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	2 hr, 120°C
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

