

SABIC® PP QR6731K

Polypropylene Random Copolymer

SABIC Americas, Inc.

Описание материалов:

Provisional - PP random co-polymer for Injection moulding

QR6731K is specially developed for producing injection molded & ISBM articles with very high clarity at low processing temperatures and also has better impact properties than homo PP counterparts. This grade contains advance clarifier & anti-static agent.

QR6731K has following features:

Consistent processability

Good stiffness

Exceptional clarity

Lower energy consumption & less cycle time due to low processing temperatures

Typical Applications

QR6731K can be used for clear houseware items, caps & closures, food containers, bottles (ISBM), lids and CD-boxes.

Главная Информация			
Добавка	Антистатический		
	Осветитель		
Характеристики	Антистатический		
	Цикл быстрого формования		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая жесткость		
	Высокая четкость		
	Случайный сополимер		
Используется	Бутылки		
	Колпачки		
	Затворы		
	Пищевые контейнеры		
	Товары для дома		
	Крышки		
	Прозрачные детали		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	0.905	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.2 to 2.0	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded)	94		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded)	28.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant (Injection Molded)	1050	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	65	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	83.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	127	°C	ASTM D1525 ²
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	190 to 220	°C	
Средняя температура	190 to 220	°C	
Передняя температура	190 to 220	°C	
Температура формы	15.0 to 40.0	°C	
NOTE			
1.	23°C		
2.	Rate B (120°C/h)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

