

Нах™ HFX 509/1

Polyolefin

Fainplast Compounds S.r.l

Описание материалов:

GRAFTED HALOGEN FREE, FLAME RETARDANT AND LOW SMOKE EMISSION COMPOUND, CURABLE BY EXPOSURE TO MOISTURE FOR SOLAR CABLE INSULATION

This product is a LSFOH silane grafted compound for cable insulation, Cross-linkable by heat and moisture by previous addition of a suitable catalyst masterbatch (SIOPLAS method). It is highly recommended to store separately the grafted compound and the catalyst, as prescorching may take place during the reactive extrusion.

The properties of this compound meet the requirements of EN 50363-0 type G9 & G10, CEI 20-91 type G21.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Crosslinkable		
	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Низкий уровень дыма		
Используется	Изоляция		
	Солнечные панели		
	Применение проводов и кабелей		
Типы проводов	G10		
	G9		
Рейтинг агентства	Ник 20-91 G21		
	EN 50363-0		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (150°C/21.6 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Поглощение воды-24 часа(100 °C) ¹	1.50	mg/cm ²	IEC 60811
Горячий набор ²			IEC 60811
Elongation under load : 200°C	20	%	
Elongation under load : 250°C	30	%	
Permanent elongation after cooling : 200°C	0.0	%	

Permanent elongation after cooling : 250°C	5.0	%	
Кислотность газа-HCl и HBr	< 0.50	%	EN 50267-2-1
Температура головы	160	°C	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	48		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Break ³	12.5	MPa	IEC 60811
Break	11.5	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			
Break ⁴	250	%	IEC 60811
Break	290	%	ISO 527-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости			ASTM D257
20°C ⁵	2.0E+15	ohms-cm	
20°C	5.0E+15	ohms-cm	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	30	%	ISO 4589-2

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	130	°C
Зона цилиндра 2 температура.	140	°C
Зона цилиндра 3 темп.	145	°C
Зона цилиндра 4 темп.	155	°C
Температура адаптера	155	°C
Температура матрицы	165	°C

NOTE	
1.	After Crosslinking
2.	15mins, 0.2 N/mm ² , After Crosslinking
3.	After Crosslinking
4.	After Crosslinking
5.	After Crosslinking

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

