

TECHNYL® A 218G1 V30 BLACK 34 N

30% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Polyamide 66, reinforced with 30% of glass fibre, for injection moulding This grade shows an improved retention of properties after long term ageing in automotive cooling liquids. For 700 hours' ageing at 132 °C and pressure of 2 bars in water glycol envi

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Гликоль устойчивый			
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF30 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.80	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	7500	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	195	140	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	4.0	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	9200	6400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	280	185	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	11	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				
--	85	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
-- ¹	55	--	kJ/m ²	ISO 179/1fU
Зубчатый изод ударная прочность	10	18	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поперечный (23 to 85°C)	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	34	29	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания	0.010	0.11		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	600	600	V	
Solution B	500	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

NOTE

1. After ageing in water/glycol for 200 hr at 135°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

