

## Ultradur® B 4300 G2 High Speed

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

### Описание материалов:

Easy flowing injection molding grade with 10 % glass fibers; for rigid, tough and dimensionally stable technical parts (eg timer dials, toggles, knobs, parts for thermostats, oven-door handles, toaster housings and grills).

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-101116595	E41871-100048461	E36632-531667
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший поток		
	Хорошая прочность		
	Высокая жесткость		
Используется	Компоненты прибора		
	Инженерные детали		
	Ручки		
	Корпуса		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT-GF10		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70 to 0.80	g/cm <sup>3</sup>	
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	28.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.90	%	

Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Номер вязкости <sup>1</sup>	105	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Усадка формы <sup>2</sup>			
free, longitudinal	0.59	%	
free, transverse	1.3	%	
Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы	210	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed		FMVSS 302
Screw Speed	< 250	mm/sec	
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	4400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	85.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.9	%	ISO 527-2
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	26	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	165	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	223	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.60		
1 MHz	3.60		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.2E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index (Solution A)	300	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)	HB		IEC 60695-11-10, -20
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 120	°C	

Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	250	°C
Средняя температура	255	°C
Передняя температура	260	°C
Температура сопла	260	°C
Температура обработки (расплава)	230 to 275	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

#### NOTE

1. solution 0,005 g/ml Phenole/1,2  
Dichlorbenzol 1:1

2. plate with film gate 150\*150\*3  
mm<sup>3</sup>

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

