

CONTINUUM™ DGDB-2490 NT

Bimodal Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Comply with industry standard

ASTM D 3350: step

primary colors-PE445576A

black-PE445576C (see note 1)

Plastic Pipe Research Institute (PPI):TR-4

black pipe-CONTINUUM DGDB-2490 BK 100 (see note 2)

ISO PE100 pipe brand-MRS 10 @ 20°C; CRS 10 @ 20°C, 100 yr; CRS 8 @ 40°C, 90 yr; CRS 6.3 @ 60°C, 11 yr

ASTM PE4710 pipe brand-1600psi HDB @ 73 °F and 1000psi HDB @ 140 °F

National Health Foundation (NSF): Standards 14 and 61

black pipe-DGDB-2490 BK 100 (see note 2)

please check the regulations for complete details.

CONTINUUM™DGDB-2490 NT bimodal polyethylene resin was prepared by UNIPOL™II process technology. This product can be used in the field of pipeline construction. These pipelines are required to withstand water pressure strength for a long time, and have the ability to resist slow cracking and fast cracking. Applicable applications include natural gas transmission and distribution pipelines, industrial pipelines, mining, sewage and municipal water supply and drainage pipelines.

remarks:

(1) the first 5 digits in the standard grade represent the primary color resin used in the product. The last digit and the following letters represent black resin (6.5% DFNF-0092 is added to the primary color resin).

(2) Under appropriate processing conditions, carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%) can be added to extrude the primary color resin.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	Астм д 3350 PE445576A Астм д 3350 PE445576C ASTM PE4710 ISO PE 100 Утверждено NSF 14 Утверждено NSF 61 PPI TR-4		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное формование профиля		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
-- ¹	0.949	g/cm ³	ASTM D792
-- ²	0.959	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.080	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ³ (Yield)	24.8	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ⁴ (Break)	740	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1030	MPa	ASTM D790B
Устойчивость к быстрому размножению трещин, ПК ⁵	> 12.0	bar	ISO 13477
Устойчивость к быстрому размножению трещин, Тс ⁶		°C	ISO 13477
Медленное распространение трещин ⁷	> 10000	hr	ASTM F1473
Гидростатическая прочность ⁸			ASTM D1598
1798 psi (12.4 MPa) : 20°C	> 100	hr	ASTM D1598
798 psi (5.5 MPa) : 80°C	> 1000	hr	ASTM D1598
Термическая стабильность	> 220	°C	ASTM D3350

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact ⁹ (23°C)	490	J/m	ASTM D256A
--	-----	-----	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости ¹⁰	< -75.0	°C	ASTM D746A
------------------------------------	---------	----	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	193 - 227	°C
----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

□□□□:
 □□□□:□□□ HDPE(□□□□□□□□□□)
 □□□□□□:380-440°F (193-225°C)

NOTE

- Natural resin
- The natural resin was extruded under normal conditions using a carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%).
- Prepare compression molded fittings according to ASTM D 4703 procedure C, unless otherwise specified in the test method. Attributes will vary with molding conditions and aging time.
- Prepare compression molded fittings according to ASTM D 4703 procedure C, unless otherwise specified in the test method. Attributes will vary with molding conditions and aging time.
- The natural resin was extruded under normal conditions using a carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%). The pipe diameter is 10 inches IPS (25.4cm) and the standard diameter ratio (SDR) is 11.

6.	The natural resin was extruded under normal conditions using a carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%). The pipe diameter is 10 inches IPS (25.4cm) and the standard diameter ratio (SDR) is 11.
7.	Prepare compression molded fittings according to ASTM D 4703 procedure C, unless otherwise specified in the test method. Attributes will vary with molding conditions and aging time.
8.	The natural resin was extruded under normal conditions using a carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%).
9.	Prepare compression molded fittings according to ASTM D 4703 procedure C, unless otherwise specified in the test method. Attributes will vary with molding conditions and aging time.
10.	Prepare compression molded fittings according to ASTM D 4703 procedure C, unless otherwise specified in the test method. Attributes will vary with molding conditions and aging time.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

