

Sarlink® TPE OM-1148 BLACK 404

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Sarlink®TPE OM-1148 BLACK 404 is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding. Sarlink®The main characteristics of TPE OM-1148 BLACK 404 are: flame retardant/rated flame.

Sarlink®The typical application field of TPE OM-1148 BLACK 404 is: automobile industry

| Главная Информация | |
|--------------------|----------------------------------|
| Используется | Автомобильные внутренние детали |
| Внешний вид | Непрозрачный |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 0.998 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg) | 15 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow | 3.2 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow | 2.1 | % | ASTM D955 |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость дюрометра (Shore A) | 45 | | ASTM D2240 |

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение (Break) | 5.52 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 500 | % | ASTM D412 |
| Комплект сжатия (23°C) | 20 | % | ASTM D395 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость | НВ | UL 94 |

Дополнительная информация

□□□□□□,ASTM D395,□□□ASTM D412□□□□□□.

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 60.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Задняя температура | 138 - 160 | °C |
| Средняя температура | 182 - 199 | °C |
| Передняя температура | 182 - 199 | °C |

