

## Radilon® S RCP3010LK 333 NER

30% GlassMineral

Polyamide 6

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA6 30% glass fiber and mineral filler reinforced injection moulding grade. Heat stabilized. Black colour.

Suitable for parts requiring improved stiffness and dimensional stability, reduced shrinkage and low warpage.

ISO 1043 : PA6-T (GF+MX)30

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая жесткость			
	Стабилизация тепла			
	Низкая усадка			
	Низкий уровень защиты			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-T (GF MX)30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>				ISO 294-4
Across Flow	0.60	--	%	
Flow	0.40	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7800	6200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	105	65.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.8	3.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль <sup>2</sup>	7100	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>	155	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	3.5	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.5	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	43	50	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	185	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения				
	205	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>4</sup>				
	220	--	°C	ISO 11357
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index				
	500	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения				
	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)				
	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	700	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Осушитель сушилка				
	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка				
	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка				
	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	240 to 280		°C	
Температура формы				
	80.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска				
	Moderate-Fast			

## NOTE

1.	280°C Melt Temp / 80°C Mold Temp / 30 Mpa Cavity press
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

