

LNP™ STAT-KON™ REL42 compound

10% углеродное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON REL42 is a compound based on Nylon 66 resin containing PTFE, Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Internally Lubricated.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound RCL-4042

Product reorder name: REL42

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Проводящий		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.1 - 1.3	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.2	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.36	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.60	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8270	MPa	ASTM D638
--	8690	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	132	MPa	ASTM D638
Yield	133	MPa	ISO 527-2
Fracture	132	MPa	ASTM D638
Fracture	133	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.5	%	ASTM D638
Yield	2.3	%	ISO 527-2
Fracture	2.5	%	ASTM D638
Fracture	2.3	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	14500	MPa	ASTM D790
--	7400	MPa	ISO 178
Flexural Strength	186	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	43	J/m	ASTM D256
23°C ²	4.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	440	J/m	ASTM D4812
23°C ³	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.30	J	ASTM D3763
--	1.70	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	260	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	258	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	247	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	242	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C	
Температура формы	93.3 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat