

Radilon® S LVHPL128 100 NAT

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 low viscosity injection moulding grade. Plasticized. Natural colour.
Suitable for parts requiring very high flexibility and elongation at break.
ISO 1043 : PA6-P

Главная Информация				
Добавка	Пластификатор			
Характеристики	Хорошая гибкость			
	Высокое удлинение			
	Низкая вязкость			
	Пластифицированный			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-P			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	6.6	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.5	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1000	--	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	45.0	--	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	40	--	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	> 100	--	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль ¹	800	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	30.0	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m ²	
23°C	18	--	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	150	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	50.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения				
	165	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³				
	215	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index				
	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения				
	< 30	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)				
	HB	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка				
	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка				
	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка				
	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	240 to 270		°C	
Температура формы				
	70.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска				
	Moderate			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

