

## VALOX™ 771 resin

35% стекло \ минеральное

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

VALOX 771 is a 15% glass and 20% mineral filled, flame retarded injection moulding PBT resin.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-236615		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.70	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (266°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/5.0 kg	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
265°C/5.0 kg	16.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка <sup>1</sup>			Internal method
Flow	0.30 - 0.60	%	Internal method
Transverse flow	0.40 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.94	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.090	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	111		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	120	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	9500	MPa	ASTM D638
--	9700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	85.0	MPa	ASTM D638

Yield	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>4</sup>	85.0	MPa	ASTM D638
Fracture	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>5</sup>	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>6</sup>	2.0	%	ASTM D638
Fracture	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>7</sup>	7900	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	8400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	120	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>9</sup>	110	MPa	ASTM D790
Fracture, 50.0mm span <sup>10</sup>	110	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	55.0	mg	Internal method
Изгиб напряжения при разрыве <sup>11</sup>			
	2.0	%	ISO 178
Наполнитель			
	35	%	ASTM D229
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
-30°C <sup>12</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
23°C <sup>13</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C <sup>14</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
-30°C	29	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
23°C <sup>15</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	29	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
-30°C	51	J/m	ASTM D256
0°C	52	J/m	ASTM D256
23°C	52	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>16</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
0°C <sup>17</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>18</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	390	J/m	ASTM D4812
23°C	390	J/m	ASTM D4812

-30°C <sup>19</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>20</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	220	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>21</sup>	215	°C	ISO 75-2/Be
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>22</sup>	220	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	203	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>23</sup>	190	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>24</sup>	190	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	190	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 <sup>25</sup>
--	220	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 15 <sup>26</sup>
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
			ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 150°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
			IEC 60243-1
1.60mm, in oil	23	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
			IEC 60250
50 Hz	3.30		IEC 60250
60 Hz	3.30		IEC 60250
1 MHz	3.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
			IEC 60250
50 Hz	9.5E-3		IEC 60250
60 Hz	9.5E-3		IEC 60250

1 MHz	0.013		IEC 60250
Дуговое сопротивление <sup>27</sup>	PLC 4		ASTM D495
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	600	V	IEC 60112
Solution B	175	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.620 mm	V-2		UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
2.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	675	°C	IEC 60695-2-13
2.00 mm	675	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	31	%	ISO 4589-2

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec <sup>-1</sup> )	140	Pa·s	ISO 11443

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 - 120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C
Задняя температура	230 - 245	°C
Средняя температура	240 - 255	°C
Передняя температура	245 - 265	°C
Температура сопла	240 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	40.0 - 100	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min

4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	2 mm/min
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4 sp=62mm
14.	80*10*4 sp=62mm
15.	80*10*4 sp=62mm
16.	80*10*4
17.	80*10*4
18.	80*10*4
19.	80*10*4
20.	80*10*4
21.	120*10*4 mm
22.	80*10*4 mm
23.	120*10*4 mm
24.	80*10*4 mm
25.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
26.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)
27.	Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

