

LEXAN™ 920A resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Low viscosity injection moldable, flame retardant PC. Exceptional surface appearance. Clear, tints and opaque colors.

| Главная Информация | |
|----------------------|--|
| UL YellowCard | E121562-101677336 |
| Добавка | Огнестойкий |
| Характеристики | Огнестойкий |
| | Хорошая поверхность |
| Внешний вид | Прозрачный/прозрачный |
| | Доступные цвета |
| | Непрозрачный |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Сжимающее напряжение против напряжения (ASTM D695) |
| | Ножницы DMA (ASTM D4065) |
| | Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) |
| | Растяжимый ползучий (ASTM D2990) |
| | Усталость при растяжении |
| | Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) |
| | Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|--------------------|-----------------|
| Удельный вес | | | ASTM D792 |
| -- | 1.21 | g/cm ³ | |
| -- | 1.22 | g/cm ³ | |
| Удельный объем | 0.835 | cm ³ /g | ASTM D792 |
| Radiant Panel Listing (UL) | YES | | |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 15 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.50 to 0.70 | % | Internal Method |
| Поглощение воды | | | ASTM D570 |
| 24 hr | 0.15 | % | |
| Equilibrium, 23°C | 0.35 | % | |
| Equilibrium, 100°C | 0.58 | % | |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-------------------------|
| Твердость Роквелла | | | ASTM D785 |
| M-Scale | 70 | | |
| R-Scale | 118 | | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ | | | ASTM D638 |
| Yield | 62.1 | MPa | |
| Break | 55.8 | MPa | |
| Удлинение при растяжении ² | | | ASTM D638 |
| Yield | 7.0 | % | |
| Break | 90 | % | |
| Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span) | 2240 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span) | 91.0 | MPa | ASTM D790 |
| Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel) | 10.0 | mg | ASTM D1044 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 640 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 3200 | J/m | ASTM D4812 |
| Gardner Impact (23°C) | 169 | J | ASTM D3029 |
| Прочность на растяжение ⁵ | 525 | kJ/m ² | ASTM D1822 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 138 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 132 | °C | |
| Викат Температура размягчения | 152 | °C | ASTM D1525 ⁶ |
| CLTE-Поток (-40 to 95°C) | 6.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Теплопроводность | 0.19 | W/m/K | ASTM C177 |
| RTI Elec | 130 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 120 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 130 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+17 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air) | 17 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная | | | ASTM D150 |
| 50 Hz | 3.01 | | |
| 60 Hz | 3.01 | | |
| 1 MHz | 2.96 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | ASTM D150 |
| 50 Hz | 9.0E-4 | | |

| | | | |
|--|--------|--|-----------|
| 60 Hz | 9.0E-4 | | |
| 1 MHz | 0.010 | | |
| Дуговое сопротивление ⁷ | PLC 7 | | ASTM D495 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | PLC 2 | | UL 746 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | PLC 3 | | UL 746 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 3 | | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | PLC 2 | | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.47 mm | V-2 | | |
| 3.00 mm | V-0 | | |

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Индекс преломления | 1.586 | | ASTM D542 |
| Коэффициент пропускания (2540 μm) | 85.0 | % | ASTM D1003 |
| Haze (2540 μm) | 1.0 | % | ASTM D1003 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 121 | °C |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr |
| Время сушки, максимум | 48 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 to 60 | % |
| Задняя температура | 266 to 288 | °C |
| Средняя температура | 277 to 299 | °C |
| Передняя температура | 288 to 310 | °C |
| Температура сопла | 282 to 304 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 288 to 310 | °C |
| Температура формы | 71.1 to 93.3 | °C |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 to 0.076 | mm |

NOTE

| | |
|----|------------------------------------|
| 1. | Type I, 50 mm/min |
| 2. | Type I, 50 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Type S |
| 6. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

7.

Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

