

STYRON™ 685DL

General Purpose Polystyrene

Americas Styrenics LLC

Описание материалов:

STYRON™685DL is a general-purpose polystyrene material. This product is available in North America or Latin America and is processed by extrusion or injection molding.

STYRON™The main features of 685DL are:

high strength

accessible food

Heat resistance

Typical application areas include:

Foam

food contact applications

medical/health care

Главная Информация	
Характеристики	Высокая прочность на растяжение Теплостойкость, высокая Соответствие пищевого контакта
Используется	Пена Медицинские устройства
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	107		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3170	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	52.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	90.0	MPa	ASTM D790

Разрыв при растяжении	52.0	МПа	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	21	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	98.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	89.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	108	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	200 - 215	°C	
Средняя температура	215 - 230	°C	
Передняя температура	230 - 245	°C	
Температура сопла	230 - 245	°C	
Back Pressure	0.200 - 1.50	МПа	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C	
Температура адаптера	193 - 232	°C	
Температура расплава	193 - 232	°C	
Температура матрицы	199 - 232	°C	
Инструкции по экструзии			

Polish Rolls: 66 - 104 °C Head Pressure: 10 - 21 MPA

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

