

POCAN® AF 4130 000000

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT+ASA, 30% glass fibers, injection molding, flame retardant, low tendency to warp

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Низкий уровень защиты		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.61	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Across Flow : 260°C, 2.00 mm ¹	0.80	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.40	%	
Flow : 260°C, 2.00 mm ³	0.30	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	120	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	10000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	180	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	2.2	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT+ASA, GFMR, 09-110, GF30; ISO 1043- PBT+ASA GF FR (17)		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 to 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	40	kJ/m ²	
23°C	40	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	187	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	157	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ⁸	222	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	°C	
1.50 mm	960	°C	
3.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm	800	°C	
1.50 mm	800	°C	
3.00 mm	800	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
NOTE			
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar		
2.	60x60x2mm		
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar		
4.	60x60x2mm		
5.	2.0 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2 mm/min		
8.	10°C/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

