

Stanyl® TS200F10

50% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® TS200F10 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 50% glass fiber. It is available in Asia Pacific. Primary attribute of Stanyl® TS200F10: Flame Rated.

Главная Информация				
UL YellowCard	E47960-100090637	E172082-225878		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.62	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.90	--	%	
Flow	0.40	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.9	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	16000	10000	MPa	
120°C	8200	--	MPa	
160°C	7400	--	MPa	
180°C	7000	--	MPa	
200°C	6600	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2
Break	250	160	MPa	
Break, 120°C	140	--	MPa	
Break, 160°C	120	--	MPa	
Break, 180°C	110	--	MPa	
Break, 200°C	100	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Break	2.7	5.0	%	
Break, 120°C	5.0	--	%	
Break, 160°C	5.0	--	%	
Break, 180°C	5.0	--	%	
Break, 200°C	5.0	--	%	
Флекторный модуль				ISO 178

--	14000	9000	MPa	
120°C	7300	--	MPa	
160°C	6500	--	MPa	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	14	14	kJ/m ²	
23°C	16	24	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	90	100	kJ/m ²	
23°C	100	110	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	14	14	kJ/m ²	
23°C	16	24	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	290	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	4.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	20	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	300	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.50 mm)	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	280 to 320		°C	
Средняя температура	300 to 320		°C	
Передняя температура	300 to 320		°C	
Температура сопла	300 to 320		°C	
Температура обработки (расплава)	305 to 320		°C	

Температура формы	80.0 to 120	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	2.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

