

POLYLAC® PA-777E

Acrylonitrile Butadiene Styrene

CHI MEI CORPORATION

Описание материалов:

POLYLAC® PA-777E is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация			
UL YellowCard	E56070-245750		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	4.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Твердость мяча (Н 358/30)	99.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Yield	44.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	37.0	MPa	ISO 527-2/50
3.00 mm ¹	44.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Break, 3.00 mm ²	10	%	ASTM D638
Break	13	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
6.00 mm ³	2260	MPa	ASTM D790
-- ⁴	2200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
6.00 mm ⁵	68.6	MPa	ASTM D790
-- ⁶	71.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	11	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			

23°C, 3.00 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C, 6.00 mm	110	J/m	ASTM D256
--	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	95	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed	109	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	106	°C	ISO 75-2/A
1.8 МПа, Annealed	120	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Annealed	118	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	129	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 6 ⁷
--	119	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 110	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	220 to 250	°C
Средняя температура	240 to 270	°C
Передняя температура	240 to 270	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	4.90 to 6.86	МПа
Удерживающее давление	3.92 to 5.88	МПа
Back Pressure	0.490 to 1.47	МПа

NOTE	
1.	6.0 mm/min
2.	6.0 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Rate A (50°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

