

Маххам™ PPC-40T Nat

40% наполнитель; Тальк

Polypropylene Copolymer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

PolyOne's Маххам™ family of polypropylene- and polyethylene-based products covers a wide range of applications, markets and performance requirements. Standard grades are compounded with calcium carbonate, glass and talc to provide a desired balance of properties including stiffness, durability, impact resistance and heat resistance. Custom grades are available with features such as UV stabilizers, heat stabilizers, custom color, high impact, etc.

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-101413515		
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 40% наполнитель по весу Talc		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Сополимер Общее назначение Модификация удара		
Используется	Автомобильные Приложения Применение конструкции Потребительские приложения Общее назначение Промышленное применение		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.813	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) ¹ (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	70		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (Yield)	23.4	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ³ (Break)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	41.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	27	J/m	ASTM D256A
Незубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.18 mm)	220	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (-23°C, 3.18 mm)	4.86	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm)	129	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	16.0 to 50.0	°C	

NOTE

1. Procedure A
2. Type I, 51 mm/min
3. Type I, 51 mm/min
4. Injection Molded

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

