

PREPERM® L900HF

Polyphenylene Ether

Premix Oy

Описание материалов:

PREPERM® L900HF is a special compound with elevated dielectric constants of 9.0.

PREPERM® L900HF is a special compound based on Premix proprietary PPE technology. Extremely low dissipation factor (< 0.001) makes PREPERM® L900HF an excellent material for high frequency applications. PREPERM® L900HF offers stable dielectric constant over wide frequency and wide temperature range. PREPERM® L900HF is modified for injection moulding.

Applications include structural parts for antennas in base stations, point to point, wlan, mobile phones etc. Devices made out of PREPERM® can operate at very high frequencies as PREPERM® offers stable performance even at 120 GHz.

Главная Информация			
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	2.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.40	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (4.00 mm)	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 4.00 mm, Injection Molded)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (4.00 mm)	4500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ¹ (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	130	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	105	°C	ISO 75-2/Af
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (1.00 GHz)	9.00		Internal method
Коэффициент рассеивания (1.00 GHz)	4.0E-4		Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура сушки	90.0 - 100	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 - 310	°C
Температура формы	80.0 - 110	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: High

NOTE

1. 4 mm thickness
2. 4 mm thickness

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

